
	Tehničke karakteristike gotove robe TAFTING REZIDENCIJALNI-STONE TERMO, FROZEN TERMO ED-04-01-00-894	Izdanje/ Версия/Edition 1 31.01.2023.		Strana/ Страница/ Page 1/2
		Revizija/ Ревизия/ Revision		



društvo sa ograničenom odgovornošću
21400 Bačka Palanka, Industrijska zona 14, Srbija

Общество с ограниченной ответственностью
21400 БАЧКА ПАЛАНКА, Индустриальная зона 14, СЕРБИЯ

Limited Liability Company
21400 Backa Palanka, Industrijska zona 14, Serbia



ED-04-01-00-894

Tehničke karakteristike gotove robe TAFTING REZIDENCIJALNI- STONE TERMO, FROZEN TERMO

Технические характеристики готовой продукции- Бытовое
тафтинговое покрытие для пола – STONE TERMO, FROZEN
TERMO

Technical characteristics of finished products
Tufted carpets –residential - STONE TERMO, FROZEN TERMO

Izradio/Создал/Created:	Odobrio/Утвердил/Approved by:	Pregledao i overio/Проверено/ Reviewed and verified by:
Specijalista razvoja i istraživanja / Специалист по исследованию и развитию/ R&D Engineer Filip Maksimović	Menadžer razvoja i industrijalizacije/ Менеджер по развитию и исследованию /R&D and industrialization manager Floigl Marijan 	Predstavnik rukovodstva za IMS Tarkett doo/ Представитель руководства для ИСУ Tarkett doo /Representative of the management for IMS Tarkett doo

	Tehničke karakteristike gotove robe TAFTING REZIDENCIJALNI-STONE TERMO, FROZEN TERMO ED-04-01-00-894	Izdanje/ Версия/Edition 1 31.01.2023.		Strana/ Страница/ Page 2/2
		Revizija/ Ревизия/ Revision		

KOMERCIJALNI NAZIV PROIZVODA/ Commercial product name / Торговое название продукта		STONE TERMO, FROZEN TERMO		
Tehničke karakteristike / Технические характеристики/ Technical characteristics	Deklarisana vrednost/ Объявленная ценность/ Declared value	Odstupanja/ Отклонения/ Tolerances	Jednica mere/ Единица измерения/ Measurement unit	Metoda ispitivanja/ Метод испытания/ Test method
Tip mašine /Тип машины/ Machine type	1/10 loop			
Tip dorade /Тип доработки/ Type of backcoating	PES filc/подоснова войлок/PES felt			
Sastav flora /Сырьевой состав ворса / Pile raw material	100% PP		%	ISO 1833
Primarna tkanina /Сырьевой состав первичной основы/ Primary backing	100 % PP		%	ISO 1833
Sekundarna tkanina/ Сырьевой состав вторичной основы / Secondary backing	100 % PES		%	ISO 1833
Vezivno sredstvo / Приклею/ Finishing agent for backcoating	Lateks kompaund/подоснов а латекс/Latex compaund		%	
Masa flora/ Вес ворса/ Pile weight	400	(+15% /-10%)	g/m2	ISO 8543
Konstrukcija flora/Вид ворса/ Pile type	Viševišinska petlja/ многоуровневый петлевой/multilev el pile			
Ukupna masa/ Плотность / Total weight	1.200	(±15%)	g/m2	ISO 8543
Visina flora/ Высота ворса/ Pile height	3,0 ; 5,0	(+15% /-10%)	mm	ISO 2549
Ukupna debljina poda / Толщина покрытия /Total thickness	7,5	(+15% /-10%)	mm	ISO 1765
Broj čvorova /Количество петель/ Number of tufts or loops	170.000	(+10% /-7,5%)	Čv/шт./No./ m2	ISO 1763
Širina rolne/ Ширина рулона/ Roll width	4	(±1 cm)	m	
Komfortabilnost/ Класс люкс/ Luxury class	LC1			EN 1307
Prohodnost/ Класс использования / Use class	22			EN 1307
Klasa gorenja/ Воспламеняемость материала/ Reaction to fire -classification	Efl - s1			EN 13501
Zvučna izolacija/Звукоизоляция/ Impact sound Insulation	≥ 10	-	dB	ISO 10140
Postojanost boje na svetlo/ Светоустойчивост/ Light fastness	6	Min. 5	Plava skala (Серая шкала/ Blue Scale)	ISO 105-B02
Postojanost boje na vodu/ Устойчивость Цвета к воде/ Color fastness to water	5	Min. 4	Siva skala (Синяя шкала/ grey scale)	ISO 105 E-01

