
	Tehničke karakteristike gotove robe TAFTING REZIDENCIJALNI-SENSA TERMO ED-04-01-00-843	Izdanje/ Версия/Edition 1 07.02.2017.		Strana/ Страница/ Page 1/3
		Revizija/ Ревизия/ Revision		



društvo sa ograničenom odgovornošću
21400 Bačka Palanka, Industrijska zona 14, Srbija

Общество с ограниченной ответственностью
21400 БАЧКА ПАЛАНКА, Индустриальная зона 14, СЕРБИЯ


Limited Liability Company
21400 Backa Palanka, Industrijska zona 14, Serbia

ED-04-01-00-843

Tehničke karakteristike gotove robe TAFTING REZIDENCIJALNI- SENSА TERMO

**Технические характеристики готовой продукции- Бытовое
тафтинговое покрытие для пола – SENSА TERMO**

**Technical characteristics of finished products-
Tufted carpets –residential – SENSА TERMO**

Izradio/Создал/Created:	Odobrio/Утвердил/Approved by:	Pregledao i overio/Проверено/Reviewed and verified by:
Menadžer za istraživanje i razvoj / Менеджер по исследованию и развитию/ R&D Manager Vesna Lešić 	Direktor razvoja, istraživanja i dizajna / Директор по исследованию, развитию и дизайну /R&D and design director Martinović Dragana 	Predstavnik rukovodstva za IMS Tarkett doo



**Tehničke karakteristike
gotove robe TAFTING
REZIDENCIJALNI-SENSA
TERMO
ED-04-01-00-843**

**Izdanje/
Версия/Edition
1**

07.02.2017.

**Revizija/
Ревизия/ Revision**



**Strana/
Страница/
Page
2/3**

KOMERCIJALNI NAZIV PROIZVODA/ Commercial product name / Торговое название продукта	SENSA TERMO			
Tehničke karakteristike / Технические характеристики/ Technical characteristics	Deklarisana vrednost/ Объявленная ценность/ Declared value	Odstupanja/ Отклонения/ Tolerances	Jedinica mere/ Единица измерения/ Measurement unit	Metoda ispitivanja/ Метод испытания/ Test method
Tip mašine /Тип машины/ Machine type	1/8 cut			
Tip dorade /Тип доработки/ Type of backcoating	PES filc/подоснова войлок/PES felt			
Sastav flora /Сырьевой состав ворса / Pile raw material	100% PP		%	ISO 1833
Primarna tkanina /Сырьевой состав первичной основы/ Primary backing	100 % PP		%	ISO 1833
Sekundarna tkanina/ Сырьевой состав вторичной основы / Secondary backing	100 % PES		%	ISO 1833
Veživo sredstvo / Приклею/ Finishing agent for backcoating	Lateks компраунд/подоснова латекс/Latex compraund		%	
Masa flora/ Вес ворса/ Pile weight	900	(+15% /-10%)	g/m ²	ISO 8543
Konstrukcija flora/Вид ворса/ Pile type	Sečena petlja/ разрезная петля/ cut pile			
Ukupna masa/ Плотность / Total weight	2000	(±15%)	g/m ²	ISO 8543
Visina flora/ Высота ворса/ Pile height	10	(+15% /-10%)	mm	ISO 2549
Ukupna debljina poda / Толщина покрытия /Total thickness	12	(+15% /-10%)	mm	ISO 1765
Broj čvorova /Количество петель/ Number of tufts or loops	86 400	(+10% /-7,5%)	Čv./шт./No./ m ²	ISO 1763
Komfortabilnost/ Класс люкс/ Luxury class	LC3			EN 1307
Prohodnost/ Класс использования / Use class	23			EN 1307
Klasa gorenja/ Воспламеняемость материала/ Reaction to fire -classification	Efl - s1			EN 13501
Postojanost boje na svetlo/ Светостойчивость/ Light fastness	6	Min. 5	Plava skala (Серая шкала/ Blue Scale)	ISO 105-B02
Postojanost boje na vodu/ Устойчивость Цвета к воде/ Color fastness to water	5	Min. 4	Siva skala (Синяя шкала/ grey scale)	ISO 105 E-01



**Tehničke karakteristike
gotove robe TAFTING
REZIDENCIJALNI-SENSA
TERMO
ED-04-01-00-843**

**Izdanje/
Версия/Edition
1**

07.02.2017.

**Revizija/
Ревизия/ Revision**



**Strana/
Страница/
Page
3/3**

